



Flansch nach Anforderung
FLANGE DRILLING ACC. TO REQUEST

Maße für Handverstellung DIMENSION FOR HAND ADJUSTMENT					
Antrieb/DRIVE	II	III	IV	IV.1	V
Hub/STROKE	25	35	50	58	65
Y	37	37	37	37	37

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	175	200	250	300	350
Normal Antrieb / NORMAL DRIVE	II	II	II	II	II	II	III	III	III	IV	IV	IV	IV.1	V	V	V
Druck nach 2 / PRESSURE TO 2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	3	0.8	0.5	0.4
Druck nach 3 / PRESSURE TO 3	23	23	23	15	13	2	11	7	1.3	5	1	1.6	1.2	2	1.4	1
Steuerdruck / CONTROL PRESSURE	2	2	2	2	2	2	2	2	2	3	3	4	4	3	3	3
Druck nach 2 / PRESSURE TO 2	8	8	8	8	8	8	8	8	8	4	4	5	-	2.3 *	1.6 *	1.2 *
Druck nach 3 / PRESSURE TO 3	40	40	40	30	26	3.5	29	13	1.2	11	4.5	-	-	1.5	1	0.8
Steuerdruck / CONTROL PRESSURE	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-	4	4	4
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	550	600	730	850	980
H	515	515	515	540	540	540	748	748	770	1041	1060			1320 *		
h	172	172	172	197	197	197	145	155	175	200	240	275	300	595	695	
$\varnothing B$	270	270	270	270	270	270	390	390	390	470	470	470	470	590	590	590

* DN250-350 bei max. Differenzdruck sind die Maße H um 58 mm größer

* DN250-350 AT MAX. DIFF.PRESSURE DIMENSIONS H ARE 58 mm HIGHER

SUBJECT TO MODIFICATION / Änderungen vorbehalten			/	/	/	/
DIN A4	DATE / Datum	NAME / Name	/	/	/	/
DRAWN / Gezeichnet	14-APR-2005	BANDT	/	/	/	/
APPROVED / Gepr.	14-APR-2005	KREISEL	INDEX	REVISIONS / Änderungen	DATE / Dat.	NAME / Name