



Maße für Handverstellung DIMENSION FOR HAND ADJUSTMENT					
Antrieb/DRIVE	II	III	IV	IV.1	V
Hub/STROKE	25	35	50	58	65
Y	130	150	160	160	200

Flansch nach Anforderung
 FLANGE DRILLING ACC. TO REQUEST

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	175	200	250	300	350
Normal Antrieb / NORMAL DRIVE	II	II	II	II	II	II	III	III	III	IV	IV	IV	IV.1	V	V	V
Steuernruck / CONTROL PRESSURE	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Druck bei 2 / PRESSURE TO 2	4	4	4	4	4	2.8	4	4	2.5	3	2.3	1.5	1	0.8	0.4	0.2
Druck bei 3 / PRESSURE TO 3	23	23	23	15	13	9	10	7	4.5	3.4	2.4	1.8	2.1	0.5	1.7	0.9
Steuernruck / CONTROL PRESSURE	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Druck bei 2 / PRESSURE TO 2	8	8	8	8	8	8	8	8	4	5	4.5	4.3	3	1	0.8	0.4
Druck bei 3 / PRESSURE TO 3	40	40	40	35	31	20	30	14	13	10.8	4.8	2.3	7.4	1.2	6.5	1.8
L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	550	600	730	850	980
H	328	328	328	353	353	353	493	493	515	658	677	722	757	810	839	864
h	172	172	172	197	197	197	145	155	175	200	240	275	300	455	530	595
ØB	270	270	270	270	270	270	390	390	390	470	470	470	470	590	590	590

SUBJECT TO MODIFICATION / Änderungen vorbehalten			/	/	/	/
DIN A4	DATE / Datum	NAME / Name	/	/	/	/
DRAWN / Gezeichnet	14-APR-2005	BANDT	a	Mass h (DN250) von 445 in 455 geändert	04.11.05	Bandt
APPROVED / Gepr.	14-APR-2005	KREISEL	INDEX	REVISIONS / Änderungen	DATE / Dat.	NAME / Name